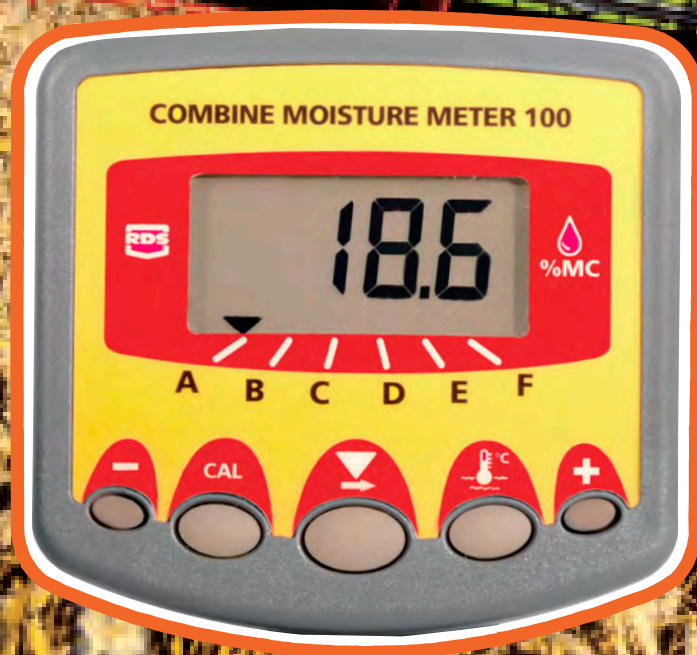


Combine Moisture Meter 100



Un contrôleur
d'humidité de grain
pour tous les modèles
de moissonneuses-
batteuses

Le RDS *Combine Moisture Meter 100* est un contrôleur de grain convivial qui offre un affichage de l'humidité de grain en continue et en dynamique.

RDS TECHNOLOGY

PRECISELY

www.rdstec.com

Le RDS **Combine Moisture Meter 100** est un contrôleur de grain qui mesure en instantané l'humidité du grain récolté par la moissonneuse-batteuse avec une possibilité d'afficher la température de la céréale.

Un capteur d'humidité est monté en bout de vis d'alimentation de trémie ou en bout d'élévateur et l'affichage est monté dans la cabine. Si l'humidité dépasse celle programmée au préalable, une alarme interne sonne en cabine et l'affichage clignote pour avertir l'opérateur. Une alarme externe est en option. Le **Combine Moisture Meter 100** est pré-calibré pour jusqu'à six céréales différentes.

Le **Combine Moisture Meter 100** peut s'installer sur tous les modèles de moissonneuses-batteuses et convient pour toutes les cultures récoltables.

CARACTÉRISTIQUES:

- Ecran rétro-éclairé pour un travail dans toutes conditions.
- Six canaux pour la programmation de six cultures différentes.
- Affichage de température du grain.
- Fonction manuel d'ajustement pour régler par rapport à un négociant.
- Alarmes visuelles et sonores pour avertir le dépassement d'humidité en cabine.
- Alarme sonore en externe en option.
- Indicateur pour informer le manque de grain au niveau du capteur (ex. en démarrant).

AVANTAGES:

- Affichage en continu de l'humidité de grain pendant la récolte, éliminant le besoin d'arrêter régulièrement pour faire des contrôles.
- L'ajustement rapide et facile du calibrage de l'humidité pour l'accorder avec un contrôleur d'humidité de référence.
- Aide à la prise de décision si les conditions ne conviennent pas à la récolte ou deviennent inappropriées.
- Permet à prendre la décision de stocker ou sécher la céréale.
- Peut être réglé pour différents types de culture.
- Ventes et SAV d'un réseau national de distributeurs RDS.



Capteur d'humidité:

DONNÉES TECHNIQUES:

Voltage:	11 - 28 Vdc
Température:	-30 to +50°C en opération
Protection:	Unité IP67
	Protection RFI/EMI complète
Garantie:	2 ans

EVOLUTIONS DU SYSTÈME:

Ceres 8000i - un contrôleur de rendement pour tout type de moissonneuse avec lecteur de carte SD interne pour la cartographie.

Weighlog 200 - pesage embarqué pour tout type de chargeur et pour semis agricoles.

DISTRIBUTEURS:

Yves Dominault
SARL IAE ELECTRONIQUE
RDS SUD-OUEST
19 Chemin des Gabarres
24650 CHANCELADE
FRANCE
T: +33 553 05 84 84
E: dva.evolution@wanadoo.fr

David Boulet
AM3E
RDS BRETAGNE
16 Les Défois
44190 ST LUMINE DE CLISSON
FRANCE
Tel: +33 240 477 734
E: d.boulet@am3e.fr

Damien Fossaert
SARL DAMIEN FOSSAERT
RDS NORD EST
164 Chemin de Messines
59237 VERLINGHEM
FRANCE
T: +33 320 21 09 49
E: damienfossaert@pesagedf.com

Yves Barbereau
SARL BARBEREAU
RDS CENTRE/NORMANDIE
15 rue Jean Rostand
37390 NOTRE DAME D'OE
FRANCE
T/F: +33 247 55 27 00
E: barbereau@creaweb.fr

Michel Duclaux
DAPELEC SAS
RDS SUD-EST
59 Quai Claude Bernard
38200 VIENNE
FRANCE
T: +33 474 53 37 63
E: rds@dapelec.fr

RDS Technology Ltd, Cirencester Road,
Minchinhampton, Stroud, Glos, GL6 9BH, UK
T: +44 (0)1453 733300 info@rdstec.com

RDS TECHNOLOGY

P R E C I S E L Y

www.rdstec.com